

ХАРАКТЕРИСТИКИ 11с67п 1СФ

Условн. проход. DN/Dу, мм	Давление PN/Py, МПа	Рис. №	Размеры, мм								П, шт
			L	Вес, кг	D	D1	D2	α	H	B	
10	1,6	1,2	60	1,6	90	60	42	14	120	190	4
	2,5		64	1,7						192	
15	1,6	1,2	60	1,75	95	65	47	14	125	190	4
	2,5		64	1,85						192	
20	1,6	1,2	64	2,25	105	75	58	14	137	192	4
	2,5		68	2,45						194	
25	1,6	1,2	64	3,4	115	85	68	14	144	194	4
	2,5		64	3,4						194	
32	1,6	1,2	76	4,35	135	100	78	18	170	210	4
	2,5		80	4,75						212	
40	1,6	1,2	74	5,1	145	110	88	18	182	320	4
	2,5		78	5,4						322	
50	1,6	1,2	96	7,2	160	125	102	18	228	229	4
	2,5		100	7,85						231	
65/50	1,6	1,2	100	9,75	180	145	122	18	238	239	4
	2,5		100	10,2						239	
65	1,6	1,2	115	9,45	180	145	122	18	252	249	4
	2,5		115	13,9						249	
80	1,6	1,2	125	11,3	195	160	133	18	264	265	8
	2,5		129	13,5						267	
100/80	1,6	1,2	129	14	215	180	158	18	274	314	8
	2,5		133	16,2						316	
100	1,6	1,2	179	17,3	215	180	158	18	288	684	8
	2,5		183	22,75						686	
125/100	1,6	1,2	169	23,25	245	210	184	18	303	686	8
	2,5		173	26,1						688	
125	1,6	1,2	200	29,7	245	210	184	18	303	686	8
	2,5		204	31,2						688	
150/100	1,6	1,2	168	27,2	280	240	212	22	320	688	8
	2,5		172	28,8						690	
150	1,6	1,2	214	37,5	310	240	212	22	335	698	8
	2,5		218	38,2						700	
200/150	1,6	1,2	212	44,8	395	295	268	22	478	1214	12
	2,5		216	46,3						1216	
200	1,6	1,2	298	71,5	395	295	268	22	463	1250	12
	2,5		302	76						1252	

1С - сварной разборный укороченный
Ф - фланцевый

Рисунок 1

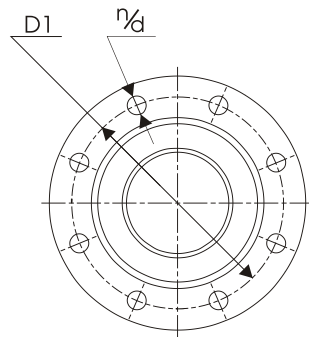
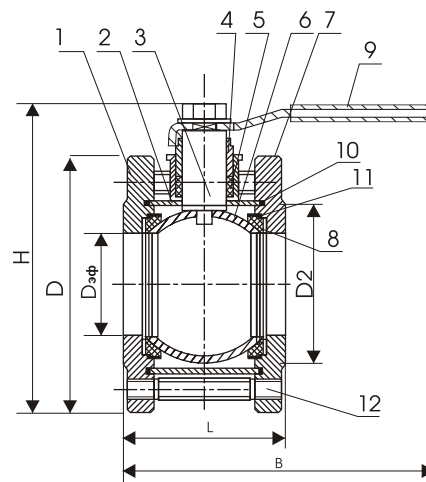


Рисунок 2



1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1 Кран шаровой 11с67п сварной разборный укороченный (**1С**) фланцевый (**Ф**) — полное обозначение **11с67п 1СФ** (далее КШ), изготовлен по ТУ У 04671406-003-1999; ГОСТ 21345, ГОСТ 28343 п. 8.1.2, п.8.2.
- 1.2 КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана, при температуре от – 30°C до + 180°C.
- 1.3 Среда, транспортируемые в трубопроводах, должны соответствовать НТД.

2.ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1 Основные технические данные приведены в таблице.
- 2.2 Герметичность затвора - класс А ГОСТ 9544 - 2005
- 2.3 Показатель надежности - наработка до отказа 2000 циклов.

3.СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

- 3.1 Условный проход/эффективный диаметр, мм: DN/Dэф — 10/9; 15/13; 20/18; 25/24; 32/30; 40/37; 50/48; 65/48; 65/64; 80/76; 100/76; 100/98; 125/98; 125/123; 150/98; 150/148; 200/148; 200/195.
- 3.2 Присоединительные размеры фланцев - см. рис. 1,2; табл.
- 3.3 Основные детали КШ и материал изготовления (см. рис. 2): рукоятка, поз. 9; фланец, поз. 1,7; корпус, поз. 2 - ВСт3сп2; втулка уплотнительная, поз. 4, шпильки, поз.12 - сталь 20; шар, поз. 6 - сталь 12Х18Н10Т; шпindel, поз. 3 - сталь 20Х13; кольца уплотнительные, поз. 5,8 - фторопласт; прокладки; поз. 10 - паронит, биконит; поз. 11 - резина ИРП-1287.
- 3.4 Предприятие оставляет за собой право вносить конструктивные изменения.

4.ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 КШ предназначен для эксплуатации в макроклиматических районах с умеренным климатом УХЛ1 ГОСТ 15150.
- 4.2 КШ устанавливают в местах, удобных для обслуживания и осмотра. Установочное положение на трубопроводе - любое. Перед монтажом с проходных отверстий снять заглушки.
- 4.3 При установке на КШ рукоятки, открытие производится поворотом её против часовой стрелки до упора. Установка рукоятки параллельно проходному каналу соответствует полному открытию.
- 4.4 При открытии и закрытии КШ нельзя применять добавочные рычаги к рукоятке во избежание поломки.
- 4.5 В местах установки КШ уровень вибрационной нагрузки не должен превышать 0,5 м/с².
- 4.6 После установки КШ подтянуть резьбовые соединения.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1 Периодичность технического обслуживания — по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год.
 - 5.1.1 При техническом обслуживании проверить:
 - герметичность относительно окружающей среды;
 - плавность перемещения запорного органа.
 - 5.2 Возможные неисправности и способы их устранения.
 - 5.2.1 Протечка по шпindelю:
 - подтянуть втулку; добавить уплотнительные кольца и затянуть втулку.
 - 5.2.2 Протечка в затворе:
 - подтянуть шпильки; заменить уплотнительные кольца (фторопласт);
 - заменить прокладки.
 - 5.2.3 Протечка по корпусу:
 - подтянуть шпильки; заменить прокладки.
- Примечание: кольца уплотнительные и прокладки можно приобрести у изготовителя КШ.



6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- 6.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в макроклиматических районах с умеренным и холодным климатом в условно чистой атмосфере.
- 6.2 Транспортировка КШ может производиться всеми видами транспорта в соответствии с правилами транспортировки грузов.
- 6.3 Не бросать! Беречь от поломки рукоятку.

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 7.1 В комплект поставки входят: изделия КШ, паспорт.

8. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 8.1 Средний ресурс изделия до капитального ремонта 2000 циклов в течение службы 10 лет, в том числе срок хранения 30 месяцев в складских помещениях.
- 8.2 Гарантии изготовителя (поставщика) - 18 месяцев со дня пуска в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки, при условии соблюдения потребителем требований по монтажу и эксплуатации, а также правил хранения до монтажа.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

9. 1 Кран шаровой **11с67п 1СФ** DN _____ PN _____ МПа № _____

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ У 04671406-003-1999, испытан на стенде СИ-02 (аттестат №8 от 16.03.2007 г.) или на стенде СИ-06 (аттестат №12 от 05.09.2008 г.):

- на прочность и плотность сварных швов и материалов водой Рпр 2,4 МПа для КШ РН 1,6 МПа и Рпр 3,8 МПа для КШ РН 2,5 МПа;
 - на герметичность КШ относительно окружающей среды Рпр 1,8 МПа для КШ РН 1,6 МПа и Рпр 2,8 МПа для КШ РН 2,5 МПа;
 - на герметичность затвора воздухом Рпр 0,6 МПа
- и признан годным к эксплуатации

Печать ОТК

Дата

Подпись

ТМ „МАРШАЛ“, ЗАО „Спецавтоматика“
ул. Монтажная, 13, г. Луганск, 91054 Украина
т.: +380 642 599-777, 64-41-55,
т/ф.: 64-41-55 e-mail: info@marshal.su www.marshal.su

ОКП 374220



ТН ВЭД СНГ
8481 80 81 90

ISO 9001:2000
сертификат: 213531

КРАН ШАРОВОЙ УКРОЧЕННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 11с67п ПС ПАСПОРТ



Украина, г. Луганск 2009 г.

НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ВАШЕЙ ЭНЕРГИЕЙ